



SUBERFLEX®

Caratteristiche tecniche

Tecnologia produttiva:	<i>corpo prodotto a stampo con stratificazione orientata utilizzando polimeri di materiali sintetici ad uso alimentare, rondelle accoppiate sulle teste</i>
Granulato di sughero:	<i>composizione granulometrica da 2 a 6 mm e peso specifico all'origine fra 60 e 80 kg/m³</i>
Rondelle:	<i>sughero monopezzo a poro verticale accoppiato al corpo utilizzando polimeri di materiali sintetici ad uso alimentare</i>
Finitura:	<i>tappi rettificati sul corpo e sulle teste. Trattamento di superficie C³</i>
Lavaggio:	<i>processo ACT + Presteril. Nessun residuo di sostanze ossidanti</i>
Scelta:	<i>optoelettronica sulle rondelle. Classe unica</i>
Marcatura:	<i>inchiostro ad uso alimentare. Logo a scelta del cliente più codici di identificazione del lotto</i>
Lubrificante:	<i>siliconico o paraffino-siliconico ad uso alimentare</i>
Imballaggio:	<i>tappi confezionati in sacchi HD-PE con atmosfera modificata imballati in cartoni</i>

Dati tecnici

Diametro:	<i>nominale +/- 0,4 mm</i>
Altezza:	<i>nominale +/- 0,5 mm</i>
Umidità:	<i>compresa tra 4% e 6%</i>
Peso specifico corpo:	<i>250-320 kg/m³</i>
Carico di stappatura:	<i>fra 20 e 40 daN</i>
Cessioni odori/gusti anomali:	<i>contenuto 2,4,6-TCA cedibile <1 ng/L secondo la norma ISO 20752 (Def: non rilevabile in modo sensoriale)</i>

Dimensioni standard

Diametro (mm)	Altezza (mm)								
	38	39	41	42	44	48	49	54	
24	○		○		○				Vini fermi